

TEMARIO DE CURSO

- BUENAS PRÁCTICAS EN LA OPERACIÓN Y MANEJO SEGURO DE EQUIPOS DE LEVANTE: GRÚA HORQUILLA



- **CÓDIGO SENCE: 1237977930**
- **CÓDIGO INTERNO: CS-LO009**

OBJETIVO(S) DEL CURSO:

Al término del curso, el participante estará en condiciones de operar en forma segura y eficiente su equipo de levante, para transportar, elevar y almacenar mercaderías de acuerdo a sus características técnicas, minimizando pérdidas por accidentes, derrames o ruptura de embalajes, aplicando la normativa de prevención de riesgos laborales, además de las buenas prácticas en la operación y manejo seguro.

I MÓDULO “DESCRIPCIÓN DE LOS ASPECTOS MAS IMPORTANTES DE UN EQUIPO DE LEVANTE”

1. Introducción e información general del curso.
2. Generalidades, definiciones, conceptos.
3. Partes y piezas más importantes de un equipo de levante.
4. Principios de funcionamiento de un equipo de levante.
5. Estabilidad, Triángulo de estabilidad y centro gravedad.

II MÓDULO “MEDIDAS DE SEGURIDAD ANTES DE EMPEZAR A TRABAJAR EN UN MONTACARGAS”

1. Realizar check list.
2. Revisar la carga antes de transportarla.

III MÓDULO “PSICOPREVENCIÓN, BUENAS PRÁCTICAS Y MANEJO SEGURO”

1. Psicoprevención en la operación de equipos de levante.
2. Causas de incidente - accidente, prevención de riesgos.
3. Buenas prácticas en la operación de equipos de levante.
4. Manejo seguro, en la operación de equipos de levante.

IV MÓDULO “BUENAS PRÁCTICAS EN LA OPERACIÓN Y MANEJO SEGURO DE LOS EQUIPOS DE LEVANTE”

1. Equipo de protección personal.
2. Riesgos en la operación.
3. Recorriendo el equipo, partes y piezas más importantes.
4. Los comandos y sus movimientos.
5. Manejo, primeros movimientos y desplazamientos.
 - a. Avance y retroceso en línea recta.
 - b. Avance y retroceso en curvas
6. Manejo y operación con aumento progresivo de complejidad.
 - a. Avances, retrocesos, giros, aceleración, frenado.
 - b. Circuito de avance y retroceso en ocho demarcado con conos.
 - c. Descarga y carga de pallet en circuito.
 - d. Trabajo táctico en giros cortos con elevación y descenso de carga.
 - e. Simulación de situaciones de riesgo en circuito.
 - f. Traslado, elevación y almacenamiento de mercaderías.
 - g. Práctica de conducción en circuito 1.
 - h. Práctica de conducción en circuito 2.

METODOLOGÍA DE APRENDIZAJE

Modalidad de clases 100% presencial. La clase expositiva es apoyada con material didáctico y audiovisual, con una duración de 12 horas cronológicas, mientras que la parte práctica se desarrolla a bordo del equipo en 28 horas cronológicas. La metodología utilizada es el “aprender haciendo”. El relator presenta los contenidos de manera didáctica, con apoyo multimedia, propiciando la interacción profesor alumno, estimulando el diálogo a partir de actividades como la presentación y análisis de videos con consejos sobre seguridad, prevención de riesgos, buenas prácticas y manejo seguro, presentando además registros audiovisuales de situaciones de transgresión a las normas de seguridad, que en algunos casos han derivado en graves accidentes.

DURACIÓN

- 40 Horas Cronológicas