

TEMARIO DE CURSO

● MECÁNICA INDUSTRIAL



● **CÓDIGO INTERNO: MI-003**

OBJETIVO(S) DEL CURSO:

Al finalizar el curso, los participantes aplicarán conceptos vinculados a la estructura y funcionamiento de diversos componentes mecánicos, con la finalidad de realizar labores de mantención básica de la maquinaria productiva de la industria.

I MÓDULO “INTRODUCCIÓN”

1. Definición de mecánica, función y nociones generales.

II MÓDULO “MEDIDAS Y MATERIALES”

1. Metrología Básica.
2. Materiales Industriales.

III MÓDULO “EQUIPOS Y ENGRANAJES”

1. Bujes
2. Rodamientos.
3. Cadenas y poleas.
4. Bombas centrífugas industriales.
5. Equipos rotativos/bombas desplazamiento positivo.
6. Ajustes y elementos de transmisión.
7. Principios prácticos de hidráulica y neumática industrial.
8. Sellos (estoperos, retenes y sellos mecánicos).

IV MÓDULO “MANTENIMIENTO INDUSTRIAL”

1. Lubricantes
2. Mantenimiento mecánico.

METODOLOGÍA DE APRENDIZAJE

El curso se centrará en el desarrollo de actividades como:

- Exposición del relator con apoyo de proyector y multimedia.
- Trabajos individuales guiados.
- Trabajos grupales.

Se utilizará un método de enseñanza expositivo-teórico. En lo teórico, el relator utilizará como apoyo didáctico presentaciones en pizarra e imágenes.

Por otro lado, el relator promoverá la participación de los asistentes de tal forma que sean capaces de compartir puntos de vista, experiencias y expresar sus dudas respecto de los temas tratados. Para potenciar la eficacia del aprendizaje, la metodología, contempla un gran énfasis en la experiencia e iniciativa de los participantes para aplicar los contenidos a situaciones convergentes y reales de su trabajo, esto será apoyado por ejercicios prácticos individuales y grupales.

DURACIÓN

- El curso se impartirá en 16 horas, que se reparten entre clases teóricas y prácticas.

