

# TEMARIO DE CURSO

- USO DE TÉCNICAS PARA EL MONTAJE INDUSTRIAL



- CÓDIGO INTERNO: MI-015

## OBJETIVO(S) DEL CURSO:

- Al término del curso el participante será capaz de aplicar técnicas de montaje industrial de acuerdo a normativa, especificaciones y recursos existentes, dentro del contexto industrial.

## I MÓDULO “LECTURA DE PLANOS, MEDICIÓN Y CÁLCULOS PARA MONTAJE INDUSTRIAL”

1. Planos, vistas, simbología, para llevar a cabo una tarea de montaje industrial.
2. Emplazamiento (niveles, cotas, otras) en terreno de piezas de una estructura.
3. Magnitudes de piezas de estructuras a partir de planos
4. Materiales y/o piezas a utilizar (por ejemplo, piezas, elementos de sujeción, fijaciones, entre otros) de acuerdo con planos y especificaciones técnicas.
5. Interpretación planos para efectuar cubriciones de materiales.
6. instrumentos de medición análogos y digitales para distintas mediciones y cálculos que se deben realizar en tareas de montaje.
7. Fundamentos de procedimientos en montaje industrial.
8. Fenómenos físicos presentes en montaje industrial (por ejemplo, roce, fuerza, torque, otros).
9. Calculo de distancias, pendientes, áreas, pesos, fuerzas y tolerancias con base en mediciones o planimetría.

## II MÓDULO “MONTAJE”

1. Técnicas de montaje
2. Herramientas y equipos para el trazado, a partir de información contenida en planos y/o requerimientos técnicos.

3. Procedimientos para el correcto uso de instrumentos empleados.
4. Procedimientos para determinar medidas y superficies según información contenida en planos o manuales.
5. Secuencia de montaje de acuerdo a un requerimiento técnico específico.

### III MÓDULO “FIJACIÓN Y MONTAJE”

1. Técnicas de fijación
2. Elementos de fijación
3. Medidas de seguridad en la ejecución de labores de fijación, considerando diversos contextos (por ejemplo, montaje de altura, plano, otros).
4. Función que cumplen los elementos o piezas que conforman una estructura.
5. Técnicas y procedimientos de fijación y montaje que repercuten en la durabilidad y cuidado de la estructura.
6. Dispositivos de sujeción y/o herramientas para la fijación de estructuras y equipos.
7. Fallas que se observan en la instalación con procedimientos de fijación mal ejecutados.
8. Errores de procedimiento de fijación o montaje de acuerdo a defectos observados.

### IV MÓDULO “PREVENCIÓN DE RIESGOS”

1. Implementos de seguridad personal en el trabajo de montaje, de acuerdo al tipo de riesgo existente.
2. Señalética de prevención de riesgos en contextos industriales
3. Conceptos de ergonomía y postura corporal vinculados al concepto de salud laboral.
4. Procedimientos de seguridad aplicables a situaciones de emergencia que pongan en riesgo la labor de montaje industrial.

### V MÓDULO “NORMATIVA”

1. Alcance.
2. Campo de aplicación.

## METODOLOGÍA DE APRENDIZAJE

El curso se centrará en el desarrollo de actividades como:

- Exposición del relator con apoyo de proyector y multimedia.
- Trabajos individuales guiados.
- Trabajos grupales.

Se utilizará un método de enseñanza expositivo-teórico. En lo teórico, el relator utilizará como apoyo didáctico presentaciones en pizarra e imágenes.

Por otro lado, el relator promoverá la participación de los asistentes de tal forma que sean capaces de compartir puntos de vista, experiencias y expresar sus dudas respecto de los temas tratados. Para potenciar la eficacia del aprendizaje, la metodología, contempla un gran énfasis en la experiencia e iniciativa de los participantes para aplicar los contenidos a situaciones convergentes y reales de su trabajo, esto será apoyado por ejercicios prácticos individuales y grupales.

## DURACIÓN

- El curso se impartirá en 36 horas, que se reparten entre clases teóricas y prácticas.