

# TEMARIO DE CURSO

## ● BUENAS PRÁCTICAS DE MANTENIMIENTO



ÁREA INDUSTRIA FARMACÉUTICA  
Sub Área Implementación y Uso de Normativas

MODALIDAD: E-LEARNING SINCRÓNICO

**CÓDIGO SENCE: 1238051945**

### OBJETIVO(S) DEL CURSO:

Al finalizar el curso el participante será capaz de identificar y aplicar las buenas prácticas de mantenimiento al interior de una planta farmacéutica.

### I MÓDULO "INTRODUCCIÓN"

1. Repaso principios básicos de las GMP
2. Definición de las GMP

### II MÓDULO "LA GMP DE ACUERDO A LAS BUENAS PRÁCTICAS DE MANTENIMIENTO"

1. Instalaciones
2. Lavadero
3. Sala de pesaje
4. Pasillos
5. Accesos de carga y descarga
6. Condiciones de una sala limpia

### **III MÓDULO “SISTEMAS DE APOYO CRÍTICO”**

1. Aire del sistema CVAA (HVAC): calefacción, ventilación y Aire acondicionado
2. Agua purificada
3. Aire comprimido

### **IV MÓDULO “ASEO Y SANITIZACIÓN”**

1. Contaminación
2. Tipos de contaminación
3. Personal
4. Instalaciones físicas
5. Equipos
6. Instrumentos
7. Materiales de producción y recipientes
8. Productos para la limpieza y desinfección
9. Fuentes de contaminación cruzada

### **V MÓDULO “TIPOS DE MANTENIMIENTO”**

1. Mantenimiento Autónomo
2. Mantenimiento Preventivo
3. Mantenimiento Correctivo
4. Mantenimiento Predictivo
5. Validación
6. Calibraciones; verificaciones

### **VI MÓDULO “DOCUMENTACIÓN”**

1. Propósito de la documentación
2. Porqué los documentos son tan importantes
3. Planillas de ambientes

### **VII MÓDULO “CALIFICACIÓN Y VALIDACIÓN”**

1. Enfoque de la Validación
2. Objetivos de la validación.
3. Puesta en marcha de las áreas
4. Calificación
5. Validación
6. Calibraciones; verificaciones

## METODOLOGÍA DE APRENDIZAJE

- La metodología de enseñanza combina la realización de clases expositivas online, análisis de casos y talleres de discusión de problemas.
- Retroalimentación a través de preguntas y respuestas entre el relator y los participantes.

## DURACIÓN

- 8 Horas Cronológicas
- 11 Horas Pedagógicas

