

OBJETIVO(S) DEL CURSO:

Al final del curso el participante será capaz de aplicar, reconocer y actualizar las normativas de Buenas prácticas de manufactura que aplican en la industria de maquila y reacondicionamiento de acuerdo a la Organización mundial de la Salud (OMS).

I MÓDULO

- 1. Buenas Prácticas de Manufactura
- 2 Calidad
- 3. Higiene Personal, Instrumental y de Equipos
- 4. Personal

II MÓDULO

- 1. Calificación y validación
- 2. Quejas y reclamos

- 3. Retiro de productos
- 4. Auditoría
- 5. Capacitación
- 6. Materiales
- 7. Documentación

III MÓDULO

- 1. Buenas Prácticas de Producción
- 2. Buenas Prácticas de envasado y acondicionamiento
- 3. Buenas Prácticas de Control de Calidad
- 4. Buenas Prácticas de Documentación
- 5. Buenas prácticas de bodegaje y almacenamiento

IV MÓDULO

- 1. Prevención de la contaminación cruzada
 - a) Flujo de materiales
 - b) Orden en las áreas
 - c) Limpieza y Sanitización de áreas
 - d) Despeje de líneas
 - e) Rotulación área

METODOLOGÍA DE APRENDIZAJE

Clases expositivas, con trabajos en equipos, análisis de situaciones de experiencias, exposición de los participantes y retroalimentación con el relator. Las técnicas se aplicarán con el objeto de apoyar la exposición teórica de los contenidos, de manera que los participantes puedan aprender de su propia experiencia y de lo realizado por el resto de los grupos, en función de lograr un aprendizaje significativo y vivencial.

DURACIÓN

- 8 Horas Cronológicas
- 11 Horas Pedagógicas