

TEMARIO E-LEARNING SINCRÓNICO

LOGÍSTICA EN DROGUERÍAS Y NORMATIVAS VIGENTES ISP (NT147-NT208).

- CÓDIGO SENCE: 1238095724
- CÓDIGO INTERNO: IF-SI047-ES

OBJETIVOS DEL CURSO:

- Al final del curso el participante conocerá la administración de los almacenes e inventarios de forma general y las restricciones según NT 147 y alineamientos de distribución de medicamentos con cadena de Frío.
- Aplicar técnicas para el funcionamiento adecuado de estos centros, reconocer y utilizar los sistemas de control de stock e informes de gestión para logística general y los requerimientos de NT 147 y las especificaciones técnicas de almacenamiento y distribución de productos farmacéuticos con cadena de frío basados en NT 208.

I MÓDULO “ORGANIZACIÓN DE ALMACENES”.

1. Introducción y objetivos.
2. El almacén: concepto y finalidad.
 - a. Definición.
 - b. Motivos para disponer de espacios de almacenaje.
 - c. Departamentos relacionados.
 - d. Objetivos para el diseño y organización del almacén.
3. Actividades de almacenamiento.
 - a. Funciones y actividades que se desarrollan en el almacén.
 - b. División del Almacén. Zonas y espacios.
4. Tipos de almacenes y su función.
 - a. Clasificación.
 - b. En función del proceso operativo de la empresa y los productos que fabrica.

- c. En función del proceso operativo interno.
- d. Almacén en propiedad o en alquiler.
- e. Según la localización y tipo de clientes.

II MÓDULO “EL STOCK”.

1. Introducción y objetivos.
2. La gestión de stocks.
3. Manejo de Stock según normativa sanitaria NT 147
4. Stock de cadena de frío, congelados etc.

III MÓDULO “INVENTARIO”.

1. Finalidad.
2. Principios y métodos de valoración del inventario FIFO y FEFO según normativas.
3. Como enfrentar diferencias según NT 147.

IV MÓDULO “NORMA TÉCNICA 147 DE BUENAS PRÁCTICAS DE ALMACENAMIENTO Y DISTRIBUCIÓN”.

1. Buenas Prácticas de Almacenamiento según primer cuerpo del NT 147 con elementos técnicos de cadena de frío alineado con NT 208.
2. Buenas Prácticas de Distribución según segundo cuerpo de NT 147 con elementos técnicos de cadena de frío alineado con NT 208..

METODOLOGÍA DE APRENDIZAJE

- La metodología de enseñanza combina la realización de clases expositivas On-line, análisis de casos y talleres de discusión de problemas.
- Retroalimentación a través de preguntas y respuestas entre el relator y los participantes.

DURACIÓN

- 16 Horas Cronológicas
- 21 Horas Pedagógicas