

TEMARIO E-LEARNING SINCRÓNICO

SEMINARIO:

- NT147 – BUENAS PRÁCTICAS DE ALMACENAMIENTO Y DISTRIBUCIÓN.
- NT208 – ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE DE PRODUCTOS FARMACÉUTICOS REFRIGERADOS Y CONGELADOS.

OBJETIVOS DEL CURSO:

Entregar al personal operativo los conocimientos necesarios para comprender cómo cumplir con las exigencias regulatorias en el almacenamiento y distribución de productos farmacéuticos, incluso los que requieren cadena de frío, y el control de los riesgos con el fin de asegurar la calidad, seguridad, trazabilidad e integridad durante toda la cadena logística.

PRIMERA PARTE:

I MÓDULO “INTRODUCCIÓN”.

- Elementos claves del sistema de gestión de calidad.
- Personal.
- Buenas prácticas de documentación (registros).

II MÓDULO “BUENAS PRÁCTICAS DE ALMACENAMIENTO”.

- Requisitos instalaciones.
- Monitoreo de condiciones ambientales en bodega.
- Correcto almacenamiento y rotulado.
- Control de inventarios.
- Control de productos rechazados.

III MÓDULO “BUENAS PRÁCTICAS DE DISTRIBUCIÓN”.

- Rotulado.
- Requisitos de vehículos.
- Logística inversa (retornos).
- Productos Falsificados.

SEGUNDA PARTE:

I MÓDULO “ALMACENAMIENTO PARA CADENA DE FRÍO”.

- Operaciones.
- Cámaras de frío y refrigeradores.
- Control y monitoreo de temperatura y humedad.
- Sistema de alarmas.

II MÓDULO “DESPACHO CON CADENA DE FRÍO”.

- Contenedores de transporte.
- Preparación de pedidos.
- Monitoreo de temperatura y humedad.

METODOLOGÍA DE APRENDIZAJE

- La metodología de enseñanza combina la realización de clases expositivas On-line, análisis de casos y talleres de discusión de problemas.
- Retroalimentación a través de preguntas y respuestas entre el relator y los participantes.

DURACIÓN

- 04 Horas Cronológicas.